

pintura de tres componentes a base de epoxi/polvo de zinc

Edición:6      Abril de 2010

Departamento Técnico

### **Descripción:**

Con una concentración del 95% de Zinc metal. Indispensable en sistemas que necesiten una alta protección anticorrosiva, como por ejemplo: sector naval, industrial, etc. Ideal como capa anticorrosiva anódica para el posterior pintado con Shop Primer (EPO-FOS).

### **Características técnicas:**

Composición: Resina epoxi y polvo de zinc.

Aspecto: mate

Color/es: gris

Sólidos en volumen:  $46 \pm 1\%$

Proporción de la mezcla: 16,54 partes en peso: Componente A 8,27 partes en peso: Componente B 75,19 partes en peso: Componente C

Densidad: 2,74 (+/-) 0,05 kg/L.

Tiempo Abierto: 4 horas a 20°C 65% HR

Punto de inflamación: 15°C (TAG cerrado)

Seco al tacto: 10 minutos a 20°C, 65% Humedad Relativa

Seco para repintar: 4 h.a 20°C, 65% Humedad Relativa

Temperatura de trabajo: de 10 a 30°C

### **Rendimiento:**

De 6 a 8 m<sup>2</sup> por kg a 30 micras.

### **Aplicaciones:**

En embarcaciones, elementos metálicos situados en ambientes marinos, etc.

### **Propiedades y ventajas:**

EXCELENTE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA EXCELENTE ADHERENCIA  
PROTECCIÓN ELECTROLÍTICA ADECUADO PARA AMBIENTES AGRESIVOS

### **Preparación de la superficie:**

Indispensable el chorreo previo del soporte hasta el grado SA 2 1/2.

### **Modo de aplicación:**

- Homogeneizar separadamente los componentes A y B.
  - Mezclar inicialmente los componentes A y B e introducir agitando el componente C en la mezcla inicial. El componente C es adecuado incorporarlo en pequeñas cantidades para evitar la formación de grumos. Nunca se debe adicionar la parte líquida al polvo.
  - Para conseguir una mezcla más suave puede filtrarse el producto ya mezclado a través de una malla que mejorará la homogeneidad del producto final.
  - Es necesario mantener la agitación de la mezcla desde que se incorpora el componente C debido a que tiende a posarse por su alto peso como carga.
- NOTA: los tres componentes ya se sirven en la proporción de mezcla adecuada.
- Se aplica con pistola o airless. De usar pistola se diluirá con DISOLVENTE EPOXI en una proporción de aproximadamente el 30 %.
  - En casos especiales se puede emplear brocha, rodillo y pistola convencional, utilizando DISOLVENTE EPOXI.
  - Para un adecuado comportamiento del producto el soporte debe estar totalmente libre de óxido, y

el metodo de limpieza para preparación de los metales será la proyección de partículas.

-No debe aplicarse con temperaturas menores a 10°C ni HR mayor a 70%, y en aplciaciones en exteriores no debe aplicarse en previsión de lluvias, con vientos fuertes, las temperaturas deben estar comprendidas entre 10 y 30°C.

### **Limpieza de las herramientas:**

Con nuestro DISOLVENTE EPOXI, mientras el producto está fresco, luego de endurecido solo puede removerse mecanicamente.

### **Almacenamiento:**

Guardar en el envase original en lugar seco y fresco durante 2 años como máximo, protegido de la intemperie y sin cambios bruscos de temperatura.

### **Presentación:**

La información aportada en esta ficha técnica y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto se basan en nuestros conocimientos actuales y son aportadas de buena fe, considerando que los productos son utilizados, manejados, aplicados y almacenados en situaciones normales y dentro de los plazos de su vida útil. Las posibles diferencias entre los materiales, soportes, condiciones reales en el lugar de la aplicación son tales que no se puede establecer una relación de garantía con el presente documento ni ninguna otra información aportada. El usuario debe verificar mediante una prueba de idoneidad que el producto se adecua al uso requerido. Los usuarios deberán remitirse a la información de la última edición de la ficha técnica, copia de las cuales le serán entregadas a su requerimiento.



SOLUCIONES PROFESIONALES PARA LA CONSTRUCCIÓN ©TEAIS S.A. - Todos los derechos resevados - Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón - 15143 Arteixo, A Coruña Telf.: 981 600 966 - Fax: 981 601 508 - Email: info@teais.es